

**AKCJA LATO W MIEŚCIE 2015**  
**„BEZPIECZNE WAKACJE”**

**SZANOWNI RODZICE I OPIEKUNOWIE**

Informujemy, że w roku bieżącym w okresie wakacji prowadzone będą zajęcia opiekuńczo-wychowawcze dla uczniów szkół podstawowych.

Akcja trwać będzie w okresie

**29.06.2015r - 24.07.2015r.** - Szkoła Podstawowa Nr 2  
Marki ul. Szkolna 9  
tel. (22) 781-10-28

**27.07.2015r - 21.08.2015r.** - Szkoła Podstawowa Nr 3  
Marki ul. Pomnikowa 21  
tel. (22) 781-12-91

**Zajęcia prowadzone będą w godzinach 7:30-16:30**

Liczba miejsc ograniczona, przy czym zapisy dotyczą dzieci uczących się w mareckich szkołach podstawowych prowadzonych przez gminę.

Zajęcia prowadzone w szkole są bezpłatne, natomiast wyjazdowe za dodatkową opłatą.

Koszt posiłków to 3,50 zł za każdy dzień pobytu (obiad).

Zapisy przyjmowane będą w sekretariacie szkoły **do dnia 26.06.2015r.**